



Motopompa powered by Honda SST50 700l/min 2,0atm + przegląd



link do produktu:

<https://b2b.axam.net.pl/motopompy-szlamowe/944-motopompa-honda-sst50-700l-min-23atm.html>

Producent: HONDA

Nr referencyjny: SST50

Opis produktu

Podana cena **zawiera** koszt wykonania **przeglądu przedprzedażnego (zerowego)**, który jest jednym z warunków otrzymania gwarancji na urządzenie lub maszynę.

Wykonanie przeglądu zerowego jest obowiązkiem Sprzedającego, ale istnieje możliwość wykonania odpłatnie przeglądu zerowego u [innego Autoryzowanego Diler lub Serwisu Aries Power](#).

Motopompy półszlamowe łączą zalety motopomp do wody czystej i szlamowej - posiadają wyjątkowo małą masę i można je stosować do brudnej zapiaszczonej wody. Bardzo wygodne w użyciu. Ze względu na małą masę pompy i jej małe wymiary z łatwością można ją transportować nawet samochodem osobowym. Cenione przez różnego rodzaju małe i duże firmy remontowe oraz jednostki OSP.

W budowie tego typu pomp zastosowano wirnik i korpus o zwiększonej gęstości, co zapobiega szybkiemu zużyciu się tych części. Łatwo to stwierdzić po masie urządzenia. Również konstrukcja reperaturki jest zupełnie inna niż w przypadku motopomp do wody czystej. Dzięki temu zapiaszczona woda nie powoduje uszkodzenia urządzenia.

Honda SST 50 to najmniejsza z pomp do zanieczyszczonej wody. Pompy te mogą być stosowane do odwadniania wykopów, usuwania wody z zalanych piwnic i studzienek kanalizacyjnych. Jej największą zaletą jest niewielka masa oraz małe wymiary przy jednoczesnym zachowaniu dużego ziarna zanieczyszczeń stałych.

Specyfikacja techniczna:

- Przeznaczenie: woda półszlamowa
- Wydajność: **700 l/min**
- Maksymalne ciśnienie: **2,3 atm**
- Maksymalna wysokość podnoszenia: **23 m**
- Maksymalna wysokość zasysania: **8 m**
- Średnica króćcy przyłączeniowych:
 - ssawny: **2 cale**,
 - tłoczny: **2 cale**
- Typ silnika: **GX 120**
- Moc silnika: **2,6 kW (3,5 KM)** 3600 obr/min
- Pojemność zbiornika paliwa: **1,9 l**
- Zużycie paliwa: **1,0 l/h**
- Wymiary (dł x szer x wys): **470 x 345 x 420 mm**
- Waga: **24,9 kg**
- Średnica zanieczyszczeń: **20 mm**

Wyposażenie standardowe:

- skośny kosz ssawny do pompy
- Świadectwo dopuszczenia Nr 0571/2009
- Oil Alert - czujnik poziomu oleju pompy

Powiązane produkty



Wąż ssący PCV 2" / 50 mm



Wąż tłoczny strażacki 2" / 50 mm [dł. 20m]



Nasada 2"/3"



Łącznik ssawny 2"/3"