AXAM Maszyny i Urządzenia

Ćwiklinek 45
09-100 Płońsk
tel: 516 042 555





Agregat prądotwórczy Pramac SP 12000 AVR IP 54

link do produktu:
https://b2b.axam.net.pl/agregaty-pramac-3-fazowe/451-agregat-pradotworczy-pramac-sp-12000-avr-ip-54.html

Producent: PRAMAC

Nr referencyjny: PD133THBZ00

Informacje

Agregat prądotwórczy Pramac SP 12000 - 11kW, 400V, 170kg, Honda GX620

Opis produktu

Klasa SP Benzyna: Pełne zabezpieczenie. Agregaty benzynowe tej klasy wyposażone są w elektroniczny regulator napięcia, czujnik izolacji oraz zabezpieczneie IP54.

Agregat prądotwórczy firmy Pramac SP 12000 AVR jest to **największy** przenośny agregat trójfazowy stosowany zarówno w budownictwie, na działkach, jak też w ogrodach, do prac z elektronarzędziami, grzejnikami, pompami, oświetleniem etc. Pramac SP 12000 AVR to najwyższej klasy urządzenie, mocne z ekonomicznym silnikiem, wytrzymałe z nowoczesnym wykończeniem.

Agregat prądotwórczy firmy Pramac SP 12000 AVR posiada jednocylindrowy silnik japońskiej marki **Honda** – producenta i lidera na światowych rynkach specjalizującego się w produkcji wysokiej jakości, oszczędnych oraz niezawodnych silników spalinowych. Silnik objęty jest trzyletnią gwarancją producenta. Plusem tego agregatu jest uzyskanie największej mocy (**20 KM**) przy jednocześnie nadal przy niskim spalaniu – **3,8 litra** benzyny na godzinę pracy urządzenia.

W agregacie zamontowano duży a zarazem łatwy do napełnienia zbiornik paliwa o objętości **24 litrów**, co daje **7h** nieprzerwanej pracy maszyny bez potrzeby dotankowywania. Spalanie agregatu wynosi **3,8l**.

Pramac SP12000 oferuje najwyższą klasę w standardzie: AVR, czujnik poziomu oleju, 1 x gniazdo 230 V 16A, 1 x gniazdo 400 V 16A, 1 x gniazdo 400V 32 A, monitoring izolacji, zabezpieczenie **IP54** panelu sterowania i alternatora dla wygody i bezpieczeństwa elektroniczny regulator napięcia. W celu zabezpieczenia generatora zostały w nim zainstalowane zabezpieczenie magneto termiczne, akumulator rozruchowy, wyłącznik nadprądowy, a także licznik czasu pracy, dzięki któremu możemy w łatwy sposób kontrolować czas pracy agregatu, kontrolować daty przeglądów, czy serwisu.

Pomimo bardzo dużej mocy agregat spełnia wszelkie normy poziomu hałasu.

Agregat wyposażony jest w **AVR - automatyczną stabilizację napięcia.** Dzięki temu systemowi agregat może awaryjnie zasilać wrażliwe na wahania prądu urządzenia elektroniczne bez obawy o jakiekolwiek uszkodzenie

Specyfikacja techniczna agregatu:

- Moc maksymalna: **11,07 kW** (3 fazy) **7,31 kW** (1 faza)
- Moc ciągła: **9,4 kVA** (3 fazy) **6,98 kVA** (1 faza)
- Napięcie znamionowe: **400 V 50 Hz** (3 fazy) **230 V 50 Hz** (1 faza)
- IP na generatorze: **54**
- IP na gniazdach: **54**
- Ciśnienie akustyczne: **70 db (A)**
- Silnik: **HONDA GX 620**
- Moc silnika: **20 KM**
- Paliwo: Benzyna bezołowiowa 95 lub 98 okt.
- Zbiornik: **24 l**
- Zużycie paliwa: **3,8 l/h**
- Rozruch: elektryczny
- **Czas pracy bez tankowania: 7 h**
- W wyposażeniu: **AVR,** zabezpieczenie magneto termiczne, czujnik poziomu oleju, 1 x gniazdo 230 V 16A, 1 x gniazdo 400 V 16A, 1 x gniazdo 400V 32 A, godzinomierz, zabezpieczenie izolacyjne
- Wyposażenie dodatkowe: Zestaw transportowy, zabezpieczenie izomeryczne, uchwyt transportowy, zabezpieczenie różnicowo prądowe,
- Wymiary: dł. x szer. x wys.: **960 x 641 x 667 mm**

- Ciężar: **170 kg**

Powiązane produkty



Zestaw transportowy

Zestaw serwisowy