



Osuszacz powietrza Master DH 792 [100l/24h]



link do produktu:

<https://b2b.axam.net.pl/osuszacze/3126-osuszacz-powietrza-master-dh-792-100l24h-.html>

Producent: MASTER

Nr referencyjny: DH792

Informacje

Osuszacz powietrza Master DH 792 - wydajność: 100 l/24h, przepływ: 1000 m³/h

Opis produktu

Osuszacz powietrza Master DH 792 to wysokowydajne urządzenie przeznaczone do profesjonalnych zastosowań przemysłowych. Solidna konstrukcja pozwala na efektywną pracę nawet w trudnych warunkach, dzięki czemu osuszacz doskonale sprawdza się w budownictwie, podczas remontów oraz prac konserwatorskich.

Nadmiar wilgoci może znacząco wydłużać czas realizacji wielu prac, a w niektórych przypadkach uniemożliwiać ich prawidłowe wykonanie. Master DH 792 skutecznie pomaga ograniczyć poziom wilgotności, wspierając szybsze schnięcie materiałów i sprawny przebieg prac budowlanych, remontowych oraz wykończeniowych.

Urządzenie znajduje zastosowanie nie tylko w budownictwie. Sprawdzi się również w sklepach, magazynach, hotelach, biurach, kawiarniach, piwnicach i centrach sportowych. Jest także przydatne w domach prywatnych oraz obiektach wymagających skutecznej kontroli poziomu wilgotności, takich jak biblioteki, archiwa, muzea czy kościoły.

Specyfikacja techniczna:

- Wydajność osuszania: **100 l/24h**
- Zalecany do kubatury: **1500 m³**
- Przepływ powietrza: **1000 m³/h**
- Pobór mocy: **1,84 kW**
- Usuwanie skutków powodzi: **600 m³**
- Poziom hałasu maksymalny: **69 dB(A)**
- Zakres temperatury pracy: **5 - 32 °C**
- Zakres pracy wilgotność: **35 - 90 %RH**
- Pojemność zbiornika: **15 l**
- Napięcie: **230V / 1-fazowe**
- Częstotliwość: **50 Hz**
- Czynnik chłodniczy: **R454C**
- Rodzaj urządzenia: **osuszacz kondensacyjny**
- Sprężarka: **rotacyjna**
- Filtrowanie powietrza: **filtr siatkowy**
- Funkcje: **stałe odprowadzenie wody**
- Wyposażenie: **kółka, wskazania diodowe, licznik czasu pracy**
- Obudowa: **metalowa**
- Kolor: **biały**
- Szerokość: **54 cm**
- Głębokość: **62 cm**
- Wysokość: **109 cm**
- Waga: **64 kg**

Cechy szczególne:

- Automatyczne sterowanie
- Prosta obsługa
- Wysoka wydajność
- Możliwość ciągłej pracy, nawet w trudnych warunkach
- Metalowa wytrzymała obudowa

- Wbudowany higrostat
- Prosta obsługa i łatwy transport
- Wytrzymałe koła i uchwyt