AXAM Maszyny i Urządzenia

Ćwiklinek 45
09-100 Płońsk
tel: 516 042 555





Agregat prądotwórczy Fogo FH 9000

Model: FH 9000,

link do produktu:
https://b2b.axam.net.pl/agregaty-fogo-3-fazowe/1570-1659-agregat-pradotworczy-fogo-fh-9000.html#/model-fh_9000

Producent: FOGO

Nr referencyjny: 36769

Inne kombinacje produktu:

Model
FH 9000
FH 9000 R
FH 9000 T
FH 9000 TR
FH 9000 TRE
FH 9000 TRA
FH 9000 CRA
FH 9000 TE

Informacje

Agregat prądotwórczy Fogo FH9000 - 7kW, 400V, 83kg, Honda GX390

Opis produktu

Dostawa na palecie po przeglądzie zerowym GRATIS

Przeznaczenie: usługi, rzemiosło, przemysł, budownictwo.

Zalecane do: elektronarzędzia, maszyny elektryczne, pompy, oświetlenie, piece elektryczne.

Jest to jeden z najpopularniejszych agregatów prądotwórczych trójfazowych, przenośnych – agregat prądotwórczy Fogo FH 9000 stosowany w budownictwie, na działkach, jak też w ogrodach, do prac z elektronarzędziami, grzejnikami, pompami, oświetleniem etc.

Agregat prądotwórczy Fogo FH 9000 posiada czterosuwowy silnik znanej, japońskiej marki **Honda** – producenta, który specjalizuje się w produkcji wysokiej jakości, niezawodnych i oszczędnych silników spalinowych. Agregat objęty jest **trzyletnią gwarancją** producenta.

Agregat prądotwórczy firmy Fogo FH 9000 wyposażono w silnik **GX390** o mocy **7,4kW**. Poziom zużycia paliwa agregatu Fogo FH 9000 wynosi 2,7 l benzyny bezołowiowej na godzinę pracy urządzenia. W agregacie zamontowano duży zbiornik paliwa (6,2l), co pozwala na nieprzerwaną pracę agregatu prądotwórczego przez 2,3h bez tankowania. Chcąc uzyskać dłuższy czas pracy agregatu prądotwórczego bez tankowania można zamówić agregat w wersji z dużym zbiornikiem oznaczonym jako FH 9000 T. Wersja ta posiada zbiornik paliwa o ponad siedmiokrotnie większej objętości – 45l.

W agregacie prądotwórczym FH 9000 zastosowano prądnice synchroniczne o stopniu ochrony **IP 23**, jest to stopień zabezpieczenia prądnicy przed niepożądanymi czynnikami: działaniem wody, wilgoci, pyłu oraz kurzu. Agregat prądotwórczy Fogo FH 9000 został wyposażony w alarm olejowy a także w 1 gniazdo 1~ 16 A i 1 gniazdo 3~ 16A . W celu zabezpieczenia generatora został w nim zainstalowany wyłącznik termiczny. Ponadto, producent oferuje dodatkowe wyposażenie w skład którego wchodzi: wyłącznik różnicowo-prądowy, zestaw uziemiający, zestaw transportowy, zestaw eksploatacyjny, wąż do spalin, adapter wąż / tłumik silnika.

Jest to uniwersalna maszyna nadająca się zarówno do prac pod dużym obciążeniem, jak również do zastosowań domowych, gwarantująca jednocześnie dużą wydajność i żywotność.

Specyfikacja techniczna agregatu FH 9000/T/TE:

- Napięcie 3 fazowe: **400 V 50 Hz**
- Moc maksymalna: **8,7 kVA / 7 kW**
- Moc znamionowa: **7,8 kVA / 6,2 kW**
- Prąd znamionowy: **11,3A**
- Napięcie 1 fazowe: **230V 50Hz**
- Moc maksymalna: **6,2 kW**
- Moc znamionowa: **5,6 kW**
- Napięcie znamionowe: **230 V 50 Hz**
- Prąd znamionowy: **24,3 A**
- Moc akustyczna Lwa: **97 dB(A)**
- Wymiary dł x szer x wys: **790 x 580 x 505 mm**
- Wymiary dł x szer x wys: **790 x 580 x 650 mm** (wersja T/TE)
- Pojemność zbiornika: **6,1 l / 45l** (wersja T/TE)
- Spalanie przy mocy 75%: **2,7 l/h**
- Waga: **83/100/109 kg**

Specyfikacja techniczna agregatu FH 9000R/TR/TRE/TRA:

- Napięcie 3 fazowe: **400 V 50 Hz**
- Moc maksymalna: **8,5 kVA / 6,8 kW**
- Moc znamionowa: **7,7 kVA / 6,16 kW**
- Prąd znamionowy: **11,2A**
- Napięcie 1 fazowe: **230V 50Hz**
- Moc maksymalna: **5,0 kW**
- Moc znamionowa: **4,5 kW**
- Napięcie znamionowe: **230 V 50 Hz**
- Prąd znamionowy: **19,6 A**
- Moc akustyczna Lwa: **97 dB(A)**
- Wymiary dł x szer x wys: **790 x 580 x 505 mm**
- Wymiary dł x szer x wys: **790 x 580 x 650 mm** (wersja TR/TRE/TRA)
- Pojemność zbiornika: **6,1 l / 45l** (wersja TR/TRE/TRA)
- Spalanie przy mocy 75%: **2,7 l/h**
- Waga: **76/91/100/102 kg**

Specyfikacja techniczna prądnicy:

- Typ: synchroniczna
- Stopień ochrony: IP 23

Specyfikacja techniczna silnika:

- Typ: **Honda GX390**, czterosuw
- Moc: **7,4 kW**
- Pojemność zbiornika paliwa: 6,2 l
- Rodzaj paliwa: benzyna bezołowiowa 95
- Zużycie paliwa: 2,7 l/h
- Czas pracy bez tankowania: 2,3 h
- Olej silnikowy: SAE 10W-30
- Ilość oleju w misce olejowej: 1,3 l
- Rozruch FH 9000: rewersyjny linką

Wyposażenie standardowe:

- Wyłącznik przy braku oleju
- 1 gniazdo 1~ 16A
- 1 gniazdo 3~ 16A
- Wyłącznik termiczny

Wyposażenie opcjonalne:

- Licznik czasu pracy
- Zestaw uziemiający
- Wyłącznik różnicowo-prądowy
- Zestaw eksploatacyjny
- Zestaw transportowy
- Wąż do spalin 2,5m Ø 50 mm
- Adapter wąż / tłumik silnika

3 LATA GWARANCJI NA CAŁY AGREGAT!

Oznaczenie:

- R AVR (automatyczny regulator napięcia)
- T powiększony zbiornik paliwa
- E elektryczny rozrusznik
- A agregat przystosowany do pracy z SZR / ATS
- C agregat w obudowie (wyciszony)