AXAM Maszyny i Urządzenia

Ćwiklinek 45
09-100 Płońsk
tel: 516 042 555





Nagrzewnica olejowa MASTER B 230 [65kW]

link do produktu:
https://b2b.axam.net.pl/nagrzewnice-olejowe-bez-odprowadzenia-spalin/1515-nagrzewnica-olejowa-master-b-230-65kw-.html

Producent: MASTER

Nr referencyjny: B 230

Informacje

Nagrzewnica olejowa Master **B 230** jest to niezwykle efektywne i wszechstronne, przenośne urządzenie, które doskonale sprawdzi się przy każdej pracy.

Opis produktu

Nagrzewnica olejowa Master **B 230** jest to niezwykle efektywne i wszechstronne, przenośne urządzenie, które doskonale sprawdzi się przy każdej pracy. Niezawodna i trwała konstrukcja sprawia, że zakup tej nagrzewnicy jest doskonałą inwestycją na długie lata. Dziesięć godzin pracy na jednym **65 litrowym** zbiorniku paliwa czyni z niego bardzo wydajne urządzenie.

Nagrzewnica olejowa Master **B 230** to przenośne, stosunkowo lekkie urządzenie, jak na swoje możliwości, które waży **76kg** i dzięki temu transport nagrzewnicy nie stwarza trudności.

Nowa wersja nagrzewnicy olejowej Master **B 230** została ponadto wyposażona w nowy system zapłonu, który zdecydowanie ulepsza stabilność zapłonu. Nagrzewnica olejowa jest w stanie przepompować **3000 m³/h** powietrza.

Nagrzewnica charakteryzuje się mocną i bardzo trwałą konstrukcją a przy tym jest łatwa w obsłudze i konserwacji. Szczególne zalety nagrzewnicy olejowej Master **B 230** to min. możliwość podłączenia urządzeń peryferyjnych tj. termostat pomieszczeniowy. Dodatkowo nagrzewnica posiada zainstalowane zewnętrzny, przezroczysty filtr paliwa, aż 3 filtry oleju, które umieszczone zostały w filtrze ssania, w pompie paliwa oraz na wlewie.

Nagrzewnica olejowa Master **B 230** ma bardzo szerokie zastosowanie zarówno w halach produkcyjnych, w fabrykach, w warsztatach, pomieszczenia magazynowych, socjalnych, sklepowych wszędzie tam gdzie źródło ciepła jest wymagane od razu.

Specyfikacja techniczna:

- Wydajność: **65 kW**
- Wydajność: **222 000 Btu/h**
- Wydajność: **56 000 Kcal/h**
- Przepływ powietrza: **3000 m3/h**
- Zużycie oleju opałowego: **5,2 kg/h**
- Prąd znamionowy: **3,5 A**
- Zasilanie: **230/50 V/Hz**
- Moc elektryczna: **0,8 kW**
- Pojemność zbiornika paliwa: **65 l**
- Czas pracy na pełnym zbiorniku: **10 h**
- Regulacja termostatem: możliwa
- Waga netto: **57 kg**
- Waga brutto: **76 kg**
- Wymiary: **1200 x 650 x 1000 mm**

Cechy szczególne:

- Termostat przegrzania
- Wysokiej jakości pompa paliwa
- Wychłodzenie urządzenia po wyłączeniu
- Przezroczysty, zewnętrzny filtr paliwa
- Możliwość podłączenia podgrzewacza paliwa
- Duży przepływ powietrza
- Możliwość podłączenia termostatu pomieszczeniowego

- Trzy filtry oleju: filtr w pompie paliwa, filtr ssania
- oraz filtr na wlewie
- Silnik z zabezpieczeniem termicznym
- Elektroniczna kontrolka płomienia z fotokomórką
- Komora spalania wykonana ze stali nierdzewnej
- Zbiornik ze wskaźnikiem poziomu oleju
- Zestaw kół w standardzie
- Łatwa konserwacja dzięki zastosowaniu pompy zewnętrznej
- Mocna i wytrzymała konstrukcja

Akcesoria:

- Termostat pomieszczeniowy

DOSTAWA GRATIS !