



Nagrzewnica olejowa MASTER B 180 [48kW]



link do produktu:

<https://b2b.axam.net.pl/nagrzewnice-olejowe-bez-odprowadzenia-spalin/1514-nagrzewnica-olejowa-master-b-180-48kw-.html>

Producent: MASTER

Nr referencyjny: B 180

Informacje

Profesjonalna, przenośna nagrzewnica olejowa model Master z serii **B 180** bez odprowadzenia spalin, a także bez wrażliwej płytki elektronicznej to niezwykle efektywne urządzenie, dzięki któremu w łatwy sposób można zapewnić stały dostęp dużych ilości gorącego powietrza, tam gdzie ono jest potrzebne.



Opis produktu

Profesjonalna, przenośna nagrzewnica olejowa model Master z serii **B 180** bez odprowadzenia spalin, a także bez wrażliwej płytki elektronicznej to niezwykle efektywne urządzenie, dzięki któremu w łatwy sposób można zapewnić stały dostęp dużych ilości gorącego powietrza, tam gdzie ono jest potrzebne.

Niezwykle ważną cechą nagrzewnicy jest to, że nie wymaga ona jakiegokolwiek instalacji, co sprawia, że z urządzenia można korzystać zaraz po jego uruchomieniu.

Producent nagrzewnicy olejowej wprowadził na rynek nową wersję urządzenia, która posiada wiele udogodnień oraz usprawnień w stosunku do wcześniejszej wersji maszyny. Zalicza się do nich między innymi nowy system zapłonu, dzięki czemu stabilność zapłonu zdecydowanie poprawiła się. Ponadto zamontowano nowy filtr powietrza przy wlewie, nową kontrolkę płomienia, nowy wlew paliwa, a także sterownik wychłodzenia który sprawia, że wentylator działa jeszcze przez 60s. od momentu wyłączenia nagrzewnicy.

W nagrzewnicy Master serii **B 180** zastosowano pompę paliwową Danfoss BFA z elementami filtrującymi, palnik Danfoss 1,00 GPH - 80° S.

Nagrzewnica powietrza Master **B 180** sprawdzi się w każdych warunkach ponieważ jej budowa pozwala na pracę w trudnych warunkach, tj wilgoć, wysoka temperatura dzięki mocnej i wytrzymałej konstrukcji, trwałym wykończeniu zewnętrznym oraz nienagrzewającej się obudowie.

Specyfikacja techniczna:

- Wydajność: **48 kW**
- Wydajność: **165 000 Btu/h**
- Wydajność: **41 200 Kcal/h**
- Przepływ powietrza: **1550 m³/h**
- Zużycie oleju opałowego: **3,8 kg/h**
- Prąd znamionowy: **1,5 A**
- Zasilanie: **230/50 V/Hz**
- Moc elektryczna: **0,3 kW**
- Pojemność zbiornika paliwa: **36 l**
- Czas pracy na pełnym zbiorniku: **8 h**
- Regulacja termostatem: możliwa
- Waga netto: **30 kg**
- Waga brutto: **34 kg**
- Wymiary: **1200 x 400 x 530 mm**

Cechy szczególne:

- Termostat przegrzania
- Wysokiej jakości pompa paliwa
- Wychłodzenie urządzenia po wyłączeniu
- Przezroczysty, zewnętrzny filtr paliwa
- Możliwość podłączenia podgrzewacza paliwa
- Duży przepływ powietrza
- Możliwość podłączenia termostatu pomieszczeniowego

- Trzy filtry oleju: filtr w pompie paliwa, filtr ssania
- oraz filtr na wlewie
- Silnik z zabezpieczeniem termicznym
- Elektroniczna kontrolka płomienia z fotokomórką
- Komora spalania wykonana ze stali nierdzewnej
- Zbiornik ze wskaźnikiem poziomu oleju
- Zestaw kół w standardzie
- Łatwa konserwacja dzięki zastosowaniu pompy zewnętrznej
- Mocna i wytrzymała konstrukcja

Akcesoria:

- Termostat pomieszczeniowy

DOSTAWA GRATIS !