



## Nagrzewnica olejowa MASTER B 100CED/CEG [29kW]

Model: B 100 CEG,



link do produktu:

[https://b2b.axam.net.pl/nagrzewnice-olejowe-bez-odprowadzenia-spalin/1498-654-nagrzewnica-olejowa-master-b-100ced-ceg-29kw-.html#/model-b\\_100\\_ceg](https://b2b.axam.net.pl/nagrzewnice-olejowe-bez-odprowadzenia-spalin/1498-654-nagrzewnica-olejowa-master-b-100ced-ceg-29kw-.html#/model-b_100_ceg)

Producent: MASTER

Nr referencyjny: B 100CED/CEG

### Inne kombinacje produktu:

| Model     |
|-----------|
| B 100 CED |
| B 100 CEG |



### Informacje

Nagrzewnica olejowa Master **B 100 CED** to profesjonalne i przenośne urządzenie bez odprowadzenia spalin, a także bez wrażliwej płytki elektronicznej.

### Opis produktu

Nagrzewnica olejowa Master **B 100 CED** to profesjonalne i przenośne urządzenie bez odprowadzenia spalin, a także bez wrażliwej płytki elektronicznej. Taka budowa sprawia, że jest to niezwykle efektywne urządzenie, które zapewnia stały dostęp dużych ilości podgrzanego powietrza, tam gdzie jest ono potrzebne.

Nagrzewnica olejowa Master **B 100 CED** ma wiele różnych zastosowań. Doskonale sprawdzi się zarówno w budownictwie, jak również w przemyśle, do ogrzewania hal produkcyjnych, gdzie powierzchnie są otwarte bądź bardzo dobrze wentylowane, a także do ogrzewania pomieszczeń socjalnych, magazynowych, sklepowych, a także i mieszkań.

W urządzeniu zainstalowano zbiornik oleju ze wskaźnikiem jego poziomu, ponadto silnik wyposażono w osłonę termiczną, która chroni go przed wysokimi temperaturami.

Nowa wersja nagrzewnicy olejowej Master **B 100 CED** została ponadto wyposażona w nowy system zapłonu, który zdecydowanie ulepsza stabilność zapłonu.

Nagrzewnica olejowa jest w stanie przepompować **800m<sup>3</sup>** powietrza na minutę.

### Specyfikacja techniczna:

- Wydajność: **29 kW**
- Wydajność: **99 300 Btu/h**
- Wydajność: **25 000 Kcal/h**
- Przepływ powietrza: **800 m<sup>3</sup>/h**
- Zużycie oleju opałowego: **2,3 kg/h**
- Prąd znamionowy: **1,0 A**
- Zasilanie: **230/50 V/Hz**
- Moc elektryczna: **0,23 kW**
- Pojemność zbiornika paliwa: **44 l**
- Czas pracy na pełnym zbiorniku: **15 h**
- Regulacja termostatem: możliwa
- Waga netto: **25 kg**
- Waga brutto: **28 kg**
- Wymiary: **1110 x 400 x 450 mm**

### Cechy szczególne:

- Duży przepływ powietrza
- Możliwość podłączenia termostatu pomieszczeniowego
- Dwa filtry oleju: filtr zbiornika oleju oraz filtr ssania
- Silnik z zabezpieczeniem termicznym
- Elektroniczna kontrolka płomienia z fotokomórką
- Komora spalania wykonana ze stali nierdzewnej
- Zbiornik ze wskaźnikiem poziomu oleju
- Łatwy transport
- Łatwa obsługa i konserwacja

- Mocna i wytrzymała konstrukcja

**Akcesoria:**

- Termostat pomieszczeniowy
- Manometr 0-0,6 bar
- Zestaw kół
- Termostat elektroniczny

Istnieje możliwość zakupu wersji elektronicznej **Master B 100CEG** (CED - wersja elektromechaniczna) wyposażonej w panel elektroniczny. Funkcje:

- Termostat wychłodzenia
- Wyświetlacz temperatury oraz kodów błędów
- Wbudowany termostat pomieszczeniowy
- Możliwość podłączenia zewnętrznego termostatu pomieszczeniowego