AXAM Maszyny i Urządzenia

Ćwiklinek 45
09-100 Płońsk
tel: 516 042 555







Nagrzewnica olejowa MASTER B 70CED [20kW]

link do produktu:
https://b2b.axam.net.pl/nagrzewnice-powietrza/1497-nagrzewnica-olejowa-master-b-70ced-20kw-.html

Producent: MASTER

Informacje

Profesjonalna, przenośna nagrzewnica olejowa model Master **B 70** w wersji **CED** bezodprowadzenia spalin oraz bez wrażliwej płytki elektronicznej to niezwykle efektywne urządzenie, które zapewnia stały dostęp dużych ilości podgrzanego powietrza, tam gdzie jest ono potrzebne.

Opis produktu

Profesjonalna, przenośna nagrzewnica olejowa model Master **B 70** w wersji **CED** bezodprowadzenia spalin oraz bez wrażliwej płytki elektronicznej to niezwykle efektywne urządzenie, które zapewnia stały dostęp dużych ilości podgrzanego powietrza, tam gdzie jest ono potrzebne.

Urządzenie cechuje niemal 100% efektywność, a jej obsługa jest komfortowa. Nagrzewnica olejowa posiada trwałą, zewnętrzną obudowę, która podczas pracy urządzenia nie nagrzewa się. Dzięki trwałej i solidnej konstrukcji urządzenie gwarantuje bezproblemowe użytkowanie przez długi czas.

Nagrzewnica olejowa Master **B 70 CED** to przenośne, lekkie urządzenie, które waży jedynie **17kg** i dzięki temu transport urządzenia nie stwarza trudności.

W urządzeniu umieszczono zbiornik oleju ze wskaźnikiem jego poziomu, a silnik posiada osłonę termiczną, która chroni go przed wysokimi temperaturami. Urządzenie jest w stanie przepompować **400m³** powietrza na minutę.

Nagrzewnica olejowa Master **B 70 CED** ma szerokie zastosowanie. Doskonale sprawdzi się zarówno w budownictwie jak również w przemyśle, dużych fabrykach gdzie powierzchnie sa bądź bardzo dobrze wentylowane.

Specyfikacja techniczna:

- Wydajność: **20 kW**
- Wydajność: **68 300 Btu/h**
- Wydajność: **17 200 Kcal/h**
- Przepływ powietrza: **400 m3/h**
- Zużycie oleju opałowego: **1,6 kg/h**
- Prąd znamionowy: **0,8 A**
- Zasilanie: **230/50 V/Hz**
- Moc elektryczna: **0,08 kW**
- Pojemność zbiornika paliwa: **19 l**
- Czas pracy na pełnym zbiorniku: **10 h**
- Regulacja termostatem: możliwa
- Waga netto: **17 kg**
- Waga brutto: **19 kg**
- Wymiary: **810 x 350 x 450 mm**

Cechy szczególne:

- Duży przepływ powietrza
- Możliwość podłączenia termostatu pomieszczeniowego
- Dwa filtry oleju: filtr zbiornika oleju oraz filtr ssania
- Silnik z zabezpieczeniem termicznym
- Elektroniczna kontrolka płomienia z fotokomórką
- Komora spalania wykonana ze stali nierdzewnej
- Zbiornik ze wskaźnikiem poziomu oleju
- Łatwy transport
- Łatwa obsługa i konserwacja

- Mocna i wytrzymała konstrukcja

Akcesoria:

- Termostat pomieszczeniowy
- Manometr 0-0,6 bar
- Zestaw kół
- Termostat elektroniczny

DOSTAWA GRATIS.