



## Nagrzewnica olejowa MASTER B 70CED [20kW]



link do produktu:

<https://b2b.axam.net.pl/nagrzewnice-powietrza/1497-nagrzewnica-olejowa-master-b-70ced-20kw-.html>

Producent: MASTER

### Informacje

Profesjonalna, przenośna nagrzewnica olejowa model Master **B 70** w wersji **CED** bezodprowadzenia spalin oraz bez wrażliwej płytki elektronicznej to niezwykle efektywne urządzenie, które zapewnia stały dostęp dużych ilości podgrzanego powietrza, tam gdzie jest ono potrzebne.



### Opis produktu

Profesjonalna, przenośna nagrzewnica olejowa model Master **B 70** w wersji **CED** bezodprowadzenia spalin oraz bez wrażliwej płytki elektronicznej to niezwykle efektywne urządzenie, które zapewnia stały dostęp dużych ilości podgrzanego powietrza, tam gdzie jest ono potrzebne.

Urządzenie cechuje niemal 100% efektywność, a jej obsługa jest komfortowa. Nagrzewnica olejowa posiada trwałą, zewnętrzną obudowę, która podczas pracy urządzenia nie nagrzewa się. Dzięki trwałej i solidnej konstrukcji urządzenie gwarantuje bezproblemowe użytkowanie przez długi czas.

Nagrzewnica olejowa Master **B 70 CED** to przenośne, lekkie urządzenie, które waży jedynie **17kg** i dzięki temu transport urządzenia nie stwarza trudności.

W urządzeniu umieszczono zbiornik oleju ze wskaźnikiem jego poziomu, a silnik posiada osłonę termiczną, która chroni go przed wysokimi temperaturami. Urządzenie jest w stanie przepompować **400m<sup>3</sup>** powietrza na minutę.

Nagrzewnica olejowa Master **B 70 CED** ma szerokie zastosowanie. Doskonale sprawdzi się zarówno w budownictwie jak również w przemyśle, dużych fabrykach gdzie powierzchnie są bądź bardzo dobrze wentylowane.

### Specyfikacja techniczna:

- Wydajność: **20 kW**
- Wydajność: **68 300 Btu/h**
- Wydajność: **17 200 Kcal/h**
- Przepływ powietrza: **400 m<sup>3</sup>/h**
- Zużycie oleju opałowego: **1,6 kg/h**
- Prąd znamionowy: **0,8 A**
- Zasilanie: **230/50 V/Hz**
- Moc elektryczna: **0,08 kW**
- Pojemność zbiornika paliwa: **19 l**
- Czas pracy na pełnym zbiorniku: **10 h**
- Regulacja termostatem: możliwa
- Waga netto: **17 kg**
- Waga brutto: **19 kg**
- Wymiary: **810 x 350 x 450 mm**

### Cechy szczególne:

- Duży przepływ powietrza
- Możliwość podłączenia termostatu pomieszczeniowego
- Dwa filtry oleju: filtr zbiornika oleju oraz filtr ssania
- Silnik z zabezpieczeniem termicznym
- Elektroniczna kontrolka płomienia z fotokomórką
- Komora spalania wykonana ze stali nierdzewnej
- Zbiornik ze wskaźnikiem poziomu oleju
- Łatwy transport
- Łatwa obsługa i konserwacja

- Mocna i wytrzymała konstrukcja

**Akcesoria:**

- Termostat pomieszczeniowy
- Manometr 0-0,6 bar
- Zestaw kół
- Termostat elektroniczny

**DOSTAWA GRATIS.**