



Agregat hydrauliczny JCB Beaver



link do produktu:

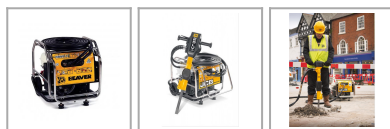
<https://b2b.axam.net.pl/agregaty-hydrauliczne/1239-agregat-hydrauliczny-jcb-beaver.html>

Producent: JCB

Nr referencyjny: 929/16400

Informacje

Agregat hydrauliczny JCB Beaver III to najpopularniejszy agregat hydrauliczny, który przeznaczony jest do uniwersalnego zastosowania. Agregat ten współpracuje ze wszystkimi młotami oraz narzędziami, które spełniają wymogi kategorii C w/g EHTMA.



Opis produktu

Agregat hydrauliczny JCB Beaver III to najpopularniejszy agregat hydrauliczny, który przeznaczony jest do uniwersalnego zastosowania. Agregat ten współpracuje ze wszystkimi młotami oraz narzędziami, które spełniają wymogi kategorii C w/g EHTMA.

W agregacie JCB Beaver III zastosowano silnik **Honda GX 240** o mocy **8KM**. Urządzenie waży **63kg**.

Pomimo dużej mocy oraz solidnej budowy agregat hydrauliczny JCB Beaver III jest lekki, dlatego też idealnie nadaje się do wypożyczalni sprzętu a także do firm, które potrzebują wysokiej niezawodności oraz dużej mocy agregatu hydraulicznego.

W agregacie Beaver III zastosowano wyjątkowy układ zasysania, który chroni urządzenie przed uszkodzeniami chłodnicy, które wynikają z drgań podczas pracy generatora.

W agregacie zastosowano uchwyt, który bardzo pomaga użytkownikowi podczas transportowania maszyny.

Agregat JCB Beaver III to ekonomiczne urządzenie dzięki zastosowanemu systemowi mocy, który jest na żądanie. Dzięki temu układowi silnik automatycznie przechodzi do jałowego trybu pracy w momencie zerowego obciążenia. System mocy sprawia, że agregat jest oszczędny a także przyjazny środowisku, ponieważ zmniejsza się zużycie paliwa, silnika oraz poziom hałasu.

Dzięki otwieranej obudowie jest znacznie uproszczony dostęp do silnika a także elementów hydraulicznych podczas konserwacji urządzenia.

Zamontowana do agregatu Beaver III prowadnica ochrania węże przed uszkodzeniem.

W agregacie zastosowana jest regulacja przepływu oleju hydraulicznego która umożliwia bardzo dokładne kierowanie narzędziami.

Specyfikacja techniczna:

- Silnik: **Honda GX270**
- Paliwo: Benzyna
- Moc: **9 KM**
- Klasa EHTMA: **C**
- Przepływ oleju hydraulicznego: **0-20 l/min**
- Max. ciśnienie: **138 Bar**
- Waga: **63 kg**
- Wymiary [wys x sze x dł]: **615 x 530 x 720 mm**
- Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego: **5 l**
- Pojemność zbiornika paliwa: **6 l**
- Węże zasilające: **7 m**

Zalety:

- Wyjątkowy układ zasysania chroni przed uszkodzeniami chłodnicy wynikającymi z drgań
- Uchwyt znacznie ułatwia przenoszenie
- Dzięki systemowi mocy na żądanie silnik samoczynnie przechodzi do trybu pracy jałowej przy zerowym obciążeniu. Pozwala to zmniejszyć poziom hałasu, zużycie silnika oraz paliwa.
- Otwierana obudowa ułatwia dostęp do silnika i elementów hydraulicznych w celu konserwacji

- Wbudowana prowadnica chroni węże przed uszkodzeniem
- Regulacja przepływu oleju hydraulicznego umożliwia precyzyjne sterowanie narzędziami