

# P12000 230V 50HZ #AVR #CONN #DPP

CICHA MOC



Niski poziom hałasu, jest to idealny agregat to zastosowania na terenach zamieszkałych lub poza normalnymi godzinami pracy. Wyposażony w niezawodny silnik benzynowy, najwyższej klasy komponenty oraz pełnię oprzyrządowania.

## Główne parametry

Częstotliwość	Hz	50
Napięcie	V	230
Współczynnik mocy	cos $\phi$	0.9
Liczba faz		1

## Moc

Moc maksymalna LTP	kVA	11.9
Moc maksymalna LTP	kW	10.7
Moc ciągła COP	kVA	10.0
Moc ciągła COP	kW	9.1

### Definicje (Według standardu ISO8528 1:2005)

**PRP - Moc Znamionowa:** Definiowana jest jako maksymalna moc jaką agregat jest w stanie dostarczyć podczas pracy ciągłej pod zmiennym obciążeniem przez nieograniczoną liczbę godzin w ciągu roku w ustalonych warunkach oraz przy zachowaniu okresów serwisowych zalecanych przez producenta. Średnie obciążenie w czasie 24h nie powinno przekroczyć 70% mocy znamionowej. Dopuszczalne jest 10% przeciążenie przez 1 godzinę w ciągu 12 godzin.

**LTP - Moc maksymalna:** Definiowana jest jako maksymalna moc w ustalonych warunkach, jaką agregat jest w stanie dostarczyć przez maksymalnie 500 godzin w ciągu roku (z czego nie więcej niż 300 godzin w trybie ciągłym) przy zachowaniu okresów serwisowych zalecanych przez producenta. Nie dopuszczalne jest jakiegokolwiek przeciążenie.

### Dane silnika

Producent silnika	Honda	
Model	GX630	
System chłodzenia silnika	Powietrze	
Pojemność	cm <sup>3</sup>	688
Zasilanie	Wolnossący	
Obroty znamionowe	rpm	3000
Regulator obrotów	Mechaniczny	
Paliwo	Benzyna	
Pojemność układu smarowania	l	1.9
System rozruchu	Elektryczny	



### Prądnica

Typ	Ze szczotkami	
Klasa izolacji	H	
Klasa IP	23	
Bieguny	2	
Częstotliwość	Hz	50
Regulator napięcia	AVR	
Standardowy AVR	ASR	

### Dane wymiarowe

Długość	(L) mm	990
Szerokość	(W) mm	602
Wysokość	(H) mm	826
Waga (suchy)	Kg	188
Pojemność zbiornika paliwa	l	24

### Czas pracy

Zużycie paliwa @ 75% PRP	l/h	4.07
Zużycie paliwa @ 100% PRP	l/h	5.43
Czas pracy przy @ 75% PRP	h	5.90
Czas pracy przy @ 100% PRP	h	4.42

### Poziom hałasu

Gwarantowany poziom hałasu (LWA)	dBA	89
Poziom ciśnienia akustycznego z 7 m	dB(A)	61

## PANEL STEROWANIA



Umiejscowiony na agregacie i wyposażony w: wskaźniki, sterowanie, zabezpieczenia

### STEROWANIE:

- Stacyjka z kluczem: OFF-ON-START
- Gniazdo zdalnego sterowania CONN dla SZR/RSS

### WSKAZANIA

- Woltomierz
- Licznik motogodzin
- Częstotliwościomierz

### ZABEZPIECZENIA

- Wyłącznik instalacyjny
- Zabezpieczenie różnicowo-prądowe (DPP)
- Czujnik poziomu oleju

### GNIAZDA

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
2P+T CEE 230V 32A IP44	1

## ACCESSORIES CONTROL PANEL

### SZR - SAMOCZYNNNE ZAŁĄCZENIE REZERWY (CONN)

Panel SZR jest opcjonalnym rozwiązaniem umożliwiającym zdalne sterowanie agregatem. Kontroluje on napięcie w sieci (1 lub 3-fazowej z przewodem neutralnym) i w razie jej zaniku lub utraty parametrów uruchamia silnik i przełącza odbiorniki na zasilanie z agregatu. Po powrocie napięcia z sieci panel SZR gasi agregat.

#### Wyposażenie:

- Jednostka sterowania i zabezpieczeń
- Czujnik zaniku fazy
- Styczniki z blokadą mechaniczną
- Prostownik akumulatora
- Alarm dźwiękowy
- 8-metrowy kabel sterujący (z CONN)
- Możliwość zdalnego stopu
- Awaryjny stop

#### Wskazania:

- Napięcie sieci
- Napięcie agregatu
- Częstotliwość
- Licznik motogodzin

#### Alarmy:

- Złe napięcie agregatu
- Złe napięcie akumulatora
- Niskie ciśnienie oleju
- Nieudany rozruch
- Zdalne zatrzymanie



### RSS - ZDALNY START/STOP (CONN)

Bezprzewodowy pilot do zdalnego uruchamiania/gaszenia agregatu (maks. odległość 90m)



## MTS - RĘCZNY PANEL SIEĆ/AGREGAT

Ręczny przełącznik 40A (tylko dla agregatów jednofazowych)

