

S8000 230V50HZ #AVR #CONN

W PEŁNI WYPOSAŻONY AGREGAT BENZYNOWY



A robust generator with all the features of a top class product: a powerful and economic engine, a strong and modern design and a long-run easy filling fuel tank. Perfect for intensive use, it's equipped with a control panel which allows to integrate many accessories and options for better comfort and for optimal command. Ready to move where power is needed, and configured with a strong and compact frame with integrated handle and wheels, that allow to transport it easily.

Główne parametry

Częstotliwość	Hz	50
Napięcie	V	230
Współczynnik mocy	cos ϕ	0.9
Liczba faz		1

Moc

Moc maksymalna LTP	kVA	7.2
Moc maksymalna LTP	kW	6.4
Moc ciągła COP	kVA	6.0
Moc ciągła COP	kW	5.5

Definicje (Według standardu ISO8528 1:2005)

PRP - Moc Znamionowa: Definiowana jest jako maksymalna moc jaką agregat jest w stanie dostarczyć podczas pracy ciągłej pod zmiennym obciążeniem przez nieograniczoną liczbę godzin w ciągu roku w ustalonych warunkach oraz przy zachowaniu okresów serwisowych zalecanych przez producenta. Średnie obciążenie w czasie 24h nie powinno przekroczyć 70% mocy znamionowej. Dopuszczalne jest 10% przeciążenie przez 1 godzinę w ciągu 12 godzin.

LTP - Moc maksymalna: Definiowana jest jako maksymalna moc w ustalonych warunkach, jaką agregat jest w stanie dostarczyć przez maksymalnie 500 godzin w ciągu roku (z czego nie więcej niż 300 godzin w trybie ciągłym) przy zachowaniu okresów serwisowych zalecanych przez producenta. Nie dopuszczalne jest jakiegokolwiek przeciążenie.

Dane silnika

Producent silnika	Honda	
Model	GX390 Electric	
System chłodzenia silnika	Powietrze	
Pojemność	cm ³	389
Zasilanie	Wolnossący	
Obroty znamionowe	rpm	3000
Regulator obrotów	Mechaniczny	
Paliwo	Benzyna	
Pojemność układu smarowania	l	1.1
System rozruchu	Elektryczny	



Prądnica

Typ	Ze szczotkami	
Klasa izolacji	H	
Klasa IP	23	
Bieguny	2	
Częstotliwość	Hz	50
Tolerancja napięcia	%	2
Regulator napięcia	Elektroniczny	
Standardowy AVR	AVR 520	

Dane wymiarowe

Długość	(L) mm	840
Szerokość	(W) mm	615
Wysokość	(H) mm	753
Waga (suchy)	Kg	109
Pojemność zbiornika paliwa	l	27



Czas pracy

Zużycie paliwa @ 75% PRP	l/h	2.16
Zużycie paliwa @ 100% PRP	l/h	2.87
Czas pracy przy @ 75% PRP	h	12.50
Czas pracy przy @ 100% PRP	h	9.41

Poziom hałasu

Gwarantowany poziom hałasu (LWA)	dBA	97
Poziom ciśnienia akustycznego z 7 m	dB(A)	69



Wyposażenie agregatu

Innowacyjna, kompaktowa konstrukcja oraz akcesoria dla profesjonalnych zastosowań

Budowa:

- Stalowa rama rurowa typu roll bar
- Boczne metalowe osłony (zdejmowane z odpowiednimi otworami w celu łatwej obsługi)



Zbiornik Paliwa:

- Zwiększona pojemność zbiornika (standardowa autonomia powyżej przeciętnej)
- Wskaźnik poziomu paliwa
- Bagnet wlewu paliwa
- Wstępny filtr paliwa
- Kranik paliwa (na przednim panelu sterowania)
- Filtr paliwa



Silnik:

- Amortyzatory drgań
- Akumulator rozruchowy wewnątrz ramy
- Wydajny tłumik z łapaczem iskier
- Czujnik niskiego poziomu oleju



Transport:

- Zintegrowany zestaw transportowy składający się z dwóch gumowych kół oraz antypoślizgowej rączki
- 2 punkty do podnoszenia na górnej części ramy



Instrukcja:

- Praktyczna instrukcja użytkownika na przednim panelu (idealna dla wypożyczalni)



PANEL STEROWANIA

Umiejscowiony na agregacie i wyposażony w: wskaźniki, sterowanie, zabezpieczenia

STEROWANIE:

- Stacyjka z kluczem: OFF-ON-START
- Przycisk ssania
- Gniazdo zdalnego sterowania CONN dla SZR/RSS

WSKAZANIA

- Woltomierz
- Licznik motogodzin
- Częstotliwościomierz
- Wskaźnik paliwa

ZABEZPIECZENIA

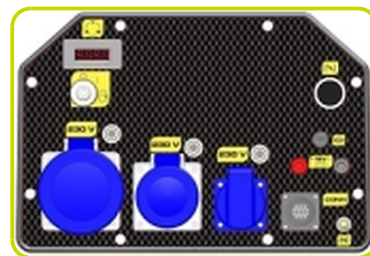
- Wyłącznik instalacyjny
- Czujnik poziomu oleju
- Bezpiecznik 10A (12V DC)

WYJSCIE:

- Ładowarka akumulatorów 12V DC

GNIAZDA

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
2P+T CEE 230V 32A IP44	1



SZR - SAMOCZYNNE ZAŁĄCZENIE REZERWY (CONN)

Panel SZR jest opcjonalnym rozwiązaniem umożliwiającym zdalne sterowanie agregatem. Kontroluje on napięcie w sieci (1 lub 3-fazowej z przewodem neutralnym) i w razie jej zaniku lub utraty parametrów uruchamia silnik i przełącza odbiorniki na zasilanie z agregatu. Po powrocie napięcia z sieci panel SZR gasi agregat.

Wyposażenie:

- Jednostka sterowania i zabezpieczeń
- Czujnik zaniku fazy
- Styczniki z blokadą mechaniczną
- Prostownik akumulatora
- Alarm dźwiękowy
- 8-metrowy kabel sterujący (z CONN)
- Możliwość zdalnego stopu
- Awaryjny stop

Wskazania:

- Napięcie sieci
- Napięcie agregatu
- Częstotliwość
- Licznik motogodzin

Alarmy:

- Złe napięcie agregatu
- Złe napięcie akumulatora
- Niskie ciśnienie oleju
- Nieudany rozruch
- Zdalne zatrzymanie

**RSS - ZDALNY START/STOP (CONN)**

Bezprzewodowy pilot do zdalnego uruchamiania/gaszenia agregatu (maks. odległość 90m)

